



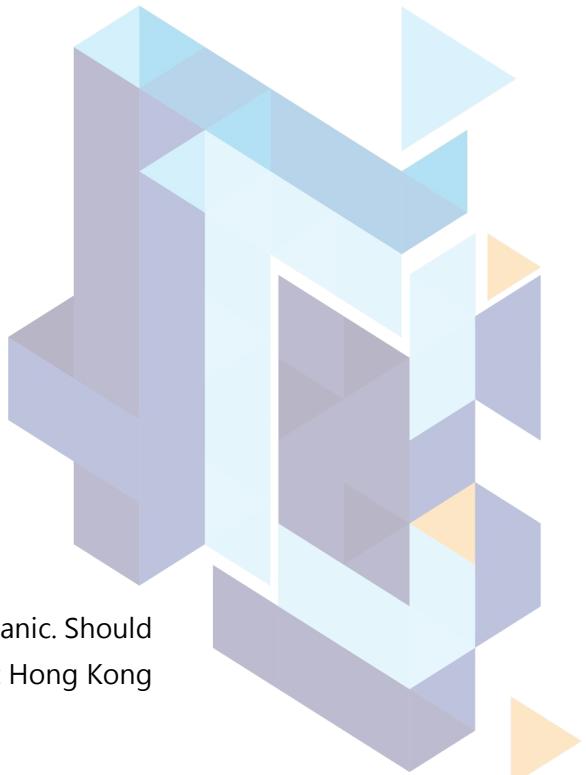
CONSTRUCTION  
INDUSTRY COUNCIL  
建造業議會

HONG KONG CONSTRUCTION INDUSTRY TRADE TESTING CENTRE  
香港建造業工藝測試中心

# 建造機械技工 技能測試（大工） 實務測試主要評分範圍

（版本：CPM-AC-CN-02）

This document relates to trade test for Construction Plant Mechanic. Should you require an English version of this document, please contact Hong Kong Construction Industry Trade Testing Centre at 2100 9000.



## 免責聲明

未經建造業議會（議會）的書面許可，任何人士不得翻印或傳播本資料。儘管議會已盡合理努力以確保本資料所載列資料均屬準確，惟議會仍鼓勵讀者須在可能的情況下，向其專業顧問尋求適當獨立意見，並且讀者不應將本資料視作採取任何相關行動之專業意見的替代，亦不應依賴本資料作所述用途。議會不會就因不當使用此文件造成之損失負上任何責任。

本資料的所有內容均只作準備測試的參考用途，並不覆蓋全部測試內容，讀者應參閱相應的正式測試文件，尤其是這些文件內的條款細則及要求。

本資料內容如有任何改變、更新或刪除，議會不會另行通知。

議會保留對本資料的所有解釋權。

## 查詢

如對本資料有任何查詢，歡迎與香港建造業工藝測試中心聯絡：

地址：香港仔漁光道 95 號

電話：(852) 2100 9000

傳真：(852) 2100 9090

電郵：[hkcittc@cic.hk](mailto:hkcittc@cic.hk)

網址：[www.cic.hk](http://www.cic.hk)

# 建造機械技工技能測試（大工）

## 實務測試主要評分範圍

### 評分模式：

實務測試評核分為「A. 技術評核」及「B. 動態風險評估危害識別及安全施工評核」兩個部分，考生須同時符合兩個部分的達標條件方可取得實務測試合格。

「A. 技術評核」的達標條件	「B. 動態風險評估危害識別及安全施工評核」的達標條件
滿分為 100 分，60 分或以上為合格；及沒有觸犯技術評核中的關鍵條件要求。	滿分為 100 分，60 分或以上為合格；及沒有觸犯動態風險評估危害識別及安全施工評核中的關鍵條件要求。

### A. 技術評核：

評分範圍	主要評分概要	佔分
(一) 理解圖則及施工章程	<ul style="list-style-type: none"> <li>閱讀試卷圖則並按圖則及施工章程指引要求施工</li> </ul>	2%
(二) 施工前的準備工作及對工地的保護措施	<ul style="list-style-type: none"> <li>施工前的準備工作，包括檢查及點算工具及材料</li> </ul>	2%
(三) 施工程序、準確度及品質	<p><b>甲部：必答題</b></p> <p><b>鐵板上進行劃線、鋸及銼施工程序，包括：</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>量度尺寸、固定工件、使用鋸及銼處理工件</li> </ul> <p>準確度及品質，包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>工件角度及尺寸準確度</li> <li>工件沿邊順滑度</li> </ul> <p><b>平角焊方法焊接工件施工程序，包括：</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>固定工件、調校電流、點焊及平焊焊接</li> </ul> <p>準確度及品質，包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>焊縫焊腳長度準確度</li> <li>熔合程度、焊接技巧（重焊 / 補焊、焊蝕（咬邊）、焊瘤、洞孔 / 夾渣、電弧擦傷程度、焊渣及飛濺物）</li> </ul>	82%

# 建造機械技工技能測試（大工）

## 實務測試主要評分範圍（續）

### A. 技術評核（續）：

評分範圍	主要評分概要	佔分
(三) 施工程序、準確度及品質（續）	<p><b>切割工件</b> 施工程序，包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>量度尺寸、安裝切割設備</li> <li>調校氣壓及火焰、順序切割及拆除切割設備</li> </ul> <p>準確度及品質，包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>割縫寬度及尺寸準確度、割縫直線準確度</li> <li>切割件斷面粗糙度、垂直度及清除掛渣</li> </ul> <p><b>鍍鋅管螺紋製作</b> 施工程序，包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>量度尺寸、固定工件</li> <li>運用螺紋套絲板製作鍍鋅管螺紋</li> </ul> <p>準確度及品質，包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>工件及螺紋尺寸準確度</li> <li>接頭接駁順滑度</li> </ul> <p><b>水泵管道接駁</b> 施工程序，包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>選用合適水喉配件、安裝及拆除出入水喉</li> <li>起動及關掉水泵、進行檢漏測試（漏水）</li> </ul> <p>準確度及品質，包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>水喉安裝技巧、法蘭、喉碼及螺絲安裝緊貼度</li> <li>達符檢漏測試（漏水）</li> </ul> <p><b>捲揚機制動系統保養及調校</b> 施工程序，包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>拆卸及安裝制動系統、調校制動皮間隙</li> <li>測試扭力、安裝和注油</li> </ul> <p>準確度及品質，包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>拆卸及安裝各組件技巧、調校制動皮間隙技巧</li> <li>達符運作測試</li> </ul>	見上頁

# 建造機械技工技能測試（大工）

## 實務測試主要評分範圍（續）

### A. 技術評核（續）：

評分範圍	主要評分概要	佔分
(三) 施工程序、準確度及品質（續）	<p><b>震喉拆卸及組裝</b>施工程序，包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 檢查及清潔軟軸、軸承、震頭及其他配件</li> <li>• 重新裝配、起動及測試震喉</li> </ul> <p>準確度及品質，包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 拆卸及安裝各組件技巧、達符運作測試</li> </ul> <p><b>乙部：選答題</b></p> <p>考生可選答（一）樓宇工程題目或（二）土木工程題目。</p> <p><b>（一）樓宇工程題目</b></p> <p><b>電動震機拆卸及組裝</b>施工程序，包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 拆卸機體聯接器（豬咀位）及十字頭等</li> <li>• 調校、清潔、及重新裝配、使用萬能電錶測試絕緣、驅動震喉及測試效果</li> </ul> <p>見上頁</p> <p>準確度及品質，包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 拆卸及安裝各組件技巧、達符運作測試</li> </ul> <p><b>高壓水泵拆卸及組裝</b>施工程序，包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 把臨時消防泵解體、重新組裝</li> <li>• 調校泵葉間隙、測試水泵轉向、流量及水壓</li> <li>• 進行檢漏測試（漏水）</li> </ul> <p>準確度及品質，包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 拆卸及安裝各組件技巧</li> <li>• 調校泵葉間隙、水泵轉向、流量</li> <li>• 水壓技巧達符檢漏測試（漏水）</li> </ul>	

## 建造機械技工技能測試（大工）

### 實務測試主要評分範圍（續）

#### A. 技術評核（續）：

評分範圍	主要評分概要	佔分
(三) 施工程序、準確度及品質（續）	<p><u>物料輸送架組裝、操作及拆卸( hoist )</u>施工程序，包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 搭、拆、固定開土架</li> <li>• 檢查吊斗及卸料斗（褲浪斗）等</li> </ul> <p>準確度及品質，包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 通過開土架技術知識測試</li> </ul> <p><b>(二) 工木工程題目</b></p> <p><u>調校四汽缸柴油引擎</u>施工程序，包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 調校引擎進／排氣閥間隙、調校點火時間</li> <li>• 進行運作測試</li> </ul> <p>準確度及品質，包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 調校氣閥間隙及點火時間技巧</li> <li>• 熟練度及準確度</li> <li>• 達符運作測試</li> </ul> <p><u>液壓裝置更換配件</u>施工程序，包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 更換作用缸油封（泵柏）</li> <li>• 調校液壓裝置、進行壓力測試</li> </ul> <p>準確度及品質，包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 更換作用缸油封（泵柏）技巧及熟練度</li> <li>• 調校液壓裝置技巧、熟練度及準確度</li> <li>• 達符特定壓力測試</li> </ul>	見上頁
(四) 材料的應用及處理	正確調混 / 使用及處理材料	2%

## 建造機械技工技能測試（大工）

### 實務測試主要評分範圍（續）

#### A. 技術評核（續）：

評分範圍	主要評分概要	佔分
(五) 正確使用工具及設備	<ul style="list-style-type: none"> <li>正確使用工具及設備，包括搭焊機、風煤、電油水泵、捲揚機、震喉、液壓系統、電動震機、高壓水泵、柴油引擎及液壓裝置等</li> </ul>	2%
(六) 完工後的整理工作及交付前對工作的檢視及執整	<ul style="list-style-type: none"> <li>完工後清理場地、工具及物料整潔度</li> </ul>	10%

#### B. 動態風險評估危害識別及安全施工評核：

評分範圍	須 <u>避免</u> 之違規 / 危險情況（按嚴重程度扣減分數）	佔分
(一) 動態風險評估危害識別	<ul style="list-style-type: none"> <li>未能正確完成施工前及持續的動態風險評估危害識別（包括現場環境、工具及物料等）</li> </ul>	10%
(二) 安全施工	<ul style="list-style-type: none"> <li>不當使用焊機 / 風煤 / 電油水泵 / 捲揚機 / 震喉 / 液壓系統 / 電動震機 / 高壓水泵 / 柴油引擎 / 液壓裝置</li> <li>不當 / 沒有配戴安全帽 / 帽帶 / 耳塞 / 防塵口罩 / 手套 / 安全眼鏡 / 護目鏡 / 牛皮手套 / 圍裙 / 手袖</li> </ul>	90%

#### 注意事項

本資料的所有內容均只作準備測試的參考用途，並不覆蓋全部測試內容，讀者或考生應參閱相應的正式測試文件。測試內容設有不同版本，內容包括但不限於工具、物料、設備、圖則、施工細節或程序及不同的模擬工地環境等的變更，考生於進行測試時應以正式的測試文件為準。本資料內容如有任何改變、更新或刪除，議會不會另行通知。