



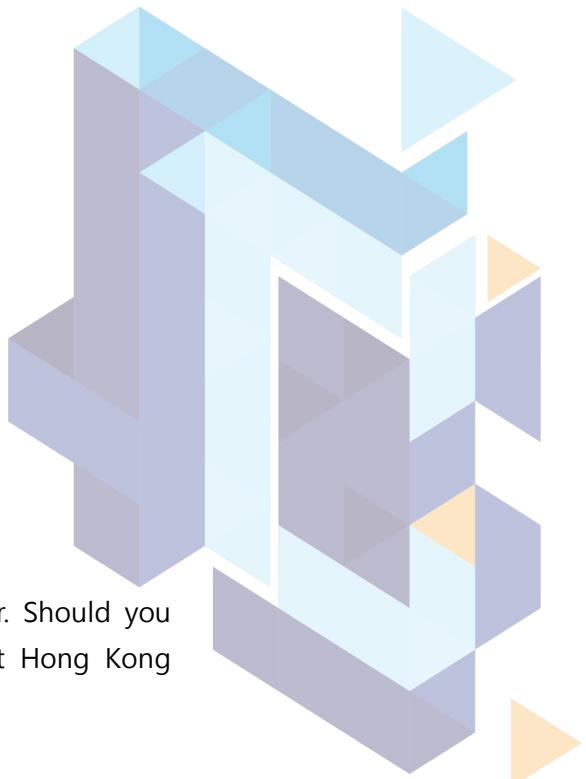
CONSTRUCTION  
INDUSTRY COUNCIL  
建造業議會

HONG KONG CONSTRUCTION INDUSTRY TRADE TESTING CENTRE  
香港建造業工藝測試中心

**水喉工  
中級工藝測試（中工）  
實務測試主要評分範圍**

( 版本 : IPM-AC-CN-05 )

This document relates to semi-skilled trade test for Plumber. Should you require an English version of this document, please contact Hong Kong Construction Industry Trade Testing Centre at 2100 9000.



## 免責聲明

未經建造業議會（議會）的書面許可，任何人士不得翻印或傳播本資料。儘管議會已盡合理努力以確保本資料所載列資料均屬準確，惟議會仍鼓勵讀者須在可能的情況下，向其專業顧問尋求適當獨立意見，並且讀者不應將本資料視作採取任何相關行動之專業意見的替代，亦不應依賴本資料作所述用途。議會不會就因不當使用此文件造成之損失負上任何責任。

本資料的所有內容均只作準備測試的參考用途，並不覆蓋全部測試內容，讀者應參閱相應的正式測試文件，尤其是這些文件內的條款細則及要求。

本資料內容如有任何改變、更新或刪除，議會不會另行通知。

議會保留對本資料的所有解釋權。

## 查詢

如對本資料有任何查詢，歡迎與香港建造業工藝測試中心聯絡：

地址：香港仔漁光道 95 號

電話：(852) 2100 9000

傳真：(852) 2100 9090

電郵：[hkcittc@cic.hk](mailto:hkcittc@cic.hk)

網址：[www.cic.hk](http://www.cic.hk)

# 水喉工中級工藝測試（中工）

## 實務測試主要評分範圍

### 評分模式：

實務測試評核分為「A. 技術評核」及「B. 動態風險評估危害識別及安全施工評核」兩個部分，考生須同時符合兩個部分的達標條件方可取得實務測試合格。

| 「A. 技術評核」的達標條件                          | 「B. 動態風險評估危害識別及安全施工評核」的達標條件                          |
|---|--|
| 滿分為 100 分，60 分或以上為合格；及沒有觸犯技術評核中的關鍵條件要求。 | 滿分為 100 分，60 分或以上為合格；及沒有觸犯動態風險評估危害識別及安全施工評核中的關鍵條件要求。 |

### A. 技術評核：

| 評分範圍                  | 主要評分概要  | 佔分  |
|-----------------------|---|-----|
| (一) 理解圖則及施工章程         |  <b>閱讀試卷圖則並按指引要求施工*</b>  | 5%  |
| (二) 施工前的準備工作及對工地的保護措施 | <ul style="list-style-type: none"> <li>施工前因應現場環境及工件作出的保護及準備工作</li> <li>物面整理妥當，包括檢查工具及濕潤施工面</li> </ul>   | 5%  |
| (三) 施工程序、準確度及品質       | <u>安裝供水管系統</u><br>施工程序包括：劃線鑽孔、安裝喉碼、安裝喉管及配件的卡壓式、焊接式、壓接式接駁及喉管系統水壓試驗<br><u>準確度及品質</u> ，包括：<br><ul style="list-style-type: none"> <li>安裝管碼工藝技巧</li> <li>喉管彎曲工藝技巧</li> <li>接駁龍頭座與彎曲喉管安裝準確度及工藝技巧</li> <li>安裝水管方向準確度</li> <li>安裝閘掣及配件等準確度及工藝技巧</li> </ul>  <b>安裝花灑掣方向準確度*</b><br> <b>喉管系統水壓試驗*</b> | 71% |

## 水喉工中級工藝測試（中工）

### 實務測試主要評分範圍（續）

#### A. 技術評核（續）：

| 評分範圍               | 主要評分概要   | 佔分  |
|--------------------|--|-----|
| (三) 施工程序、準確度及品質（續） | <u>安裝洗碗盤及排水管系統</u><br>施工程序，包括劃線鑽孔、安裝膠塞、螺絲、洗碗盤、反虹吸隔氣、排水管系統及配件等<br><br><u>準確度及品質（續）</u> ，包括：<br><ul style="list-style-type: none"> <li>• 安裝洗碗盤位置及平水準確度</li> <li>• 安裝洗碗盤、反虹吸隔氣及配件工藝技巧、完整度及穩固度</li> <li>• 安裝排水管垂直度</li> <li>• 斜水及方向正確</li> <li>• 安裝配件工藝技巧及穩固度</li> </ul> | 見上頁 |
| (四) 材料的應用及處理       | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 正確選取及使用材料，包括喉管、喉碼及配件</li> </ul>   | 5%  |
| (五) 正確使用工具及設備      | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 正確使用工具及設備，包括平水尺、電鑽、喉鉗、噴火燈、銅管彎曲器（銅喉積）、卡壓槍及試水壓泵等</li> </ul>   | 4%  |
| (六) 完工後的清理工作       | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 完工後工具、材料的執整及施工場地清理的整潔度</li> </ul>   | 10% |

#### 技術評核關鍵條件

如任何 1 項（或以上）之「\*」評分項目得分不達標，技術評核以及整項測試將評核為不合格論。

## 水喉工中級工藝測試（中工）

### 實務測試主要評分範圍（續）

#### B. 動態風險評估危害識別及安全施工評核：

| 評分範圍           | 須 <u>避免</u> 之違規 / 危險情況（按嚴重程度扣減分數）  | 佔分  |
|----------------|--|-----|
| (一) 動態風險評估危害識別 | <ul style="list-style-type: none"><li>未能正確完成施工前及持續的動態風險評估危害識別（包括現場環境、工具及物料等）</li></ul>   | 10% |
| (二) 安全施工       | <ul style="list-style-type: none"><li>不當 / 沒有配戴安全帽 / 帽帶 / 安全護目眼鏡</li><li>不當使用輕便工作梯台 / 腳踏 / 樞架工作台 / 全身式安全帶 / 扣掛安全帶尾繩至適當位置</li><li>不當 / 沒有使用防墮器 / 獨立救生繩</li><li>工作台上施工時高空墜物</li><li>不當使用電鑽、噴火燈、銅管彎曲器（銅喉積）、試水壓泵及卡壓槍</li></ul> | 90% |

#### 注意事項

本資料的所有內容均只作準備測試的參考用途，並不覆蓋全部測試內容，讀者或考生應參閱相應的正式測試文件。測試內容設有不同版本，內容包括但不限於工具、物料、設備、圖則、施工細節或程序及不同的模擬工地環境等的變更，考生於進行測試時應以正式的測試文件為準。本資料內容如有任何改變、更新或刪除，議會不會另行通知。